



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Primus Pipe and Tube, Inc.
241 W. Clarke Street
Wildwood, FL 34785
USA

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

longitudinally welded stainless steel, nickel alloy and titanium pipe.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-72186561-23.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2026-02-28.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 350/2008/MUC-02
Munich, January 18th, 2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ3112669

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Primus Pipe and Tube, Inc.
241 W. Clarke Street
Wildwood, FL 34785
USA

als Werkstoffhersteller für

längsnahtgeschweißte Rohre aus nichtrostenden Stählen, Nickellegierungen sowie Titan

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-72186561-23 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 28.02.2026.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 350/2008/MUC-02
München, 18. Januar 2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 350/2008/MUC-02 von / dated 2024-01-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Primus Pipe and Tube, Inc. 241 W. Clarke Street Wildwood, FL 34785	Land:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 1 2024-01-22	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-72186561-23 vom / dated 2023-02-19
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X2CrNi19-9 (1.4307) X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNiMo17-12-2 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN DIN	10217-7 17457	AT	Longitudinally welded austenitic steel pipes	1.8	25	19	914			AD2000	W2 /W10	With Inspection Certificate 3.2 (EN 10204)
02	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	EN DIN	10217-7 17457	AT	Longitudinally welded austenitic- ferritic steel pipes	3	13	12.7	914			AD2000	W2 /W10	With Inspection Certificate 3.2 (EN 10204) Pre material shall be in compliance with TÜVV material sheet 418.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 350/2008/MUC-02 von / dated 2024-01-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Primus Pipe and Tube, Inc. 241 W. Clarke Street Wildwood, FL 34785	Land/ Country: USA	Datum/ Date: rev. 1 2024-01-22	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	--------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade		Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-72186561-23 vom / dated 2023-02-19
			Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2		3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X2CrNi19-9 (1.4307) X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNiMo17-12-2 1.4404 X2CrNiMo17-12-2 (1.4401)		EN	10217-7	AT	Longitudinally welded austenitic steel pipes	1.8	25	19	914					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)		EN	10217-7	AT	Longitudinally welded austenitic-ferritic steel pipes	3	13	12.7	914					
03*)	304 304L 316 316L 317 317L	UNS30400 UNS30403 UNS31600 UNS 31603 UNS S31700 UNS S31703	ASTM ASME	A312 SA 312	AT	Longitudinally welded austenitic steel pipes	1.8	25	19	914					
04*)	2205	UNS32205 UNS31803	ASTM ASME	A790 SA790	AT	Longitudinally welded austenitic-ferritic steel pipes	3	13	19	914					
05*)	2101	UNS32101	ASTM	A790	AT	Longitudinally welded austenitic-ferritic steel pipes	1.8	18	19	914					
06*)	Grade 2	UNS R50400	ASTM ASME	B862 SB862	A	Longitudinally welded pipes in titanium	1.9	10	19	914					
07*)	C276	UNS N10276	ASTM ASME	B619 SB619	A	Longitudinally welded pipes	1.8	11	19	914					
08*)	AL20	UNS08020	ASTM ASME	B463 SB463	A	Longitudinally welded pipes	1.8	11	19	914					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10